

Композиты Chester Molecular

Каталог поставляемой продукции

2011





Chester Metal Super

Chester Metal Super - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Устранения течей в трубопроводах, контейнерах и пробитых корпусах (ёмкостях).
- Восстановления посадочных мест подшипников, сорванной резьбы.
- Ремонта дефектов литья и дефектов корпусов (трещины, сколы и т.д.), изготовленных из железа, чугуна и стали.
- Восстановления разбитых шпоночных пазов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: тиксотропная паста
 Удельная масса композиции (г/см³ при 25°С): 1,96
 Цвет: серый
 Пропорции смешивания (основа/активатор): по массе: 2,5/1, по объёму: 2/1

Технические характеристики

Жизнеспособность композиции (при 20°С): 20 мин.
 Время отверждения до механической обработки (при 20°С): 3,5 часа
 Полная химическая стойкость (при 20°С): через 7 дней

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °С	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	50	14
10	30	7
20	20	3,5
30	10	2,5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°С): +200;
 Рабочая температура (°С): от +150 до -50;
 Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): 0,3;
 Предел прочности, (МПа), при сжатии: 146 (согласно ISO 604);
 на сдвиг (по стали): 24,5;
 при изгибе: 92 (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°С): 92 (согласно DIN53462);
 Изгибающая температура под нагрузкой: 102 (согласно ISO 75);
 Теплоемкость материала (кДж/м²): 8,5.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
 Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal Super SL

Chester Metal Super SL - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Устранения течей в трубопроводах, контейнерах и пробитых корпусах (ёмкостях).
- Восстановления посадочных мест подшипников.
- Ремонта дефектов литья и дефектов корпусов (трещины, сколы и т.д.), изготовленных из железа, чугуна и стали.
- Восстановления разбитых шпоночных пазов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: тиксотропная паста
Удельная масса композиции (г/см^3 при 25°C): 1,96
Цвет: серый
Пропорции смешивания (основа/активатор): по массе: 2,5/1, по объёму: 2/1

Технические характеристики

Жизнеспособность композиции (при 20°C): 50 мин.
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): 7 часов
Полная химическая стойкость (при 20°C): через 7 дней

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	180	20
10	100	14
20	50	7
30	20	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°C): +200;
Рабочая температура (°C): от +150 до -50;
Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): 0,3;
Предел прочности, МПа, при сжатии: 146 (согласно ISO 604);
на сдвиг (по стали): 23,5
при изгибе: 92 (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°C): 91 (согласно DIN53462);
Изгибающая температура под нагрузкой: 102 (согласно ISO 75);
Теплоемкость материала (кДж/м^2): 8,5.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal Super Fe

Chester Metal Super Fe - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Ремонта трущихся поверхностей шатунов, подшипников;
- Ремонта поверхностей, работающих с уплотнительными кольцами;
- Ремонта направляющих скольжения.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **паста**
Удельная масса композиции (г/см³ при 25°C): **1,96**
Цвет: **серый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 2,5/1 по объёму: 2/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **20 мин.**
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **3,5 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	50	14
10	30	7
20	20	3,5
30	10	2,5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°C): **+200;**
Рабочая температура (°C): **от +150 до -50;**
Коэффициент теплопроводности (W/mK): **0,3;**
Предел прочности, МПа:
при сжатии - **146** (согласно ISO 604);
при изгибе - **92** (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°C): **80** (согласно DIN53462);
Изгибающая температура под нагрузкой: **115** (согласно ISO 75);
Теплоёмкость материала (кДж/м²): **7,0** (согласно ISO 179);
Прочность на сдвиг (по стали) (МПа): **24,0** (согласно ISO 4587).

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal Super MS

Chester Metal Super MS - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Ремонта трущихся поверхностей из латуни и меди;
- Ремонта поверхностей, работающих с уплотнительными кольцами;
- Ремонта деталей из латуни и меди.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **паста**
Удельная масса композиции (г/см³ при 25°C): **2,13**
Цвет: **коричневый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 2,5/1 по объёму: 2/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **25 мин.**
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **7 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	55	20
10	35	14
20	25	7
30	15	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°C): **+200**
Рабочая температура (°C): **от +150 до -50**
Коэффициент теплопроводности (W/mK): **0,3**
Предел прочности, МПа:
при сжатии - **146** (согласно ISO 604);
при изгибе - **94** (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°C): **80** (согласно DIN53462)
Изгибающая температура под нагрузкой: **115** (согласно ISO 75)
Теплоёмкость материала (кДж/м²): **7,0** (согласно ISO 179)
Прочность на сдвиг (по стали) (МПа): **24,0** (согласно ISO 4587)

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal Super AL

Chester Metal Super AL - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, алюминиевых и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Ремонта дефектов литья алюминия.
- Ремонта поврежденных корпусов, деталей и элементов, сделанных из сплавов алюминия.

Свойства приготовленной смеси:

Консистенция: **тиксотропная паста**
 Удельная масса композиции: (гр/см³ при 25°С): **2,03**
 Цвет: **алюминиевый**
 Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 2,5/1 по объёму: 2/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°С): **25 мин.**
 Время отверждения до механической обработки (при 20°С): **7 часов**
 Полная химическая стойкость (при 20°С): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °С	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	55	20
10	35	14
20	25	7
30	15	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°С): **+200;**
 Рабочая температура (°С): **от +150 до -50;**
 Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): **0,3;**
 Предел прочности, МПа,
 при сжатии: **146** (согласно ISO 604);
 на сдвиг (по стали): **20,2** (согласно ISO 4587);
 при изгибе: **94** (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°С): **80** (согласно DIN53462);
 Изгибающая температура под нагрузкой: **91** (согласно ISO 75);
 Теплоемкость материала (кДж/м²): **7,5.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
 Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Super Br

Chester Metal Super Br - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Ремонта трущихся поверхностей из бронзы;
- Ремонта поверхностей, работающих с уплотнительными кольцами;
- Ремонта деталей из бронзы.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **паста**
Удельная масса композиции (г/см³ при 25°C): **2,13**
Цвет: **коричневый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 2,5/1 по объёму: 2/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **25 мин.**
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **7 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	55	20
10	35	14
20	25	7
30	15	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°C): **+200;**
Рабочая температура (°C): **от +150 до -50;**
Коэффициент теплопроводности (W/mK): **0,3;**
Предел прочности, (МПа):
при сжатии - **146** (согласно ISO 604);
при изгибе - **94** (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°C): **80** (согласно DIN53462);
Изгибающая температура под нагрузкой: **115** (согласно ISO 75);
Теплоёмкость материала (кДж/м²): **7,0** (согласно ISO 179);
Прочность на сдвиг (по стали) (МПа): **24,0** (согласно ISO 4587).

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Rapid

Chester Metal Rapid - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Аварийного устранения течей в трубопроводах, контейнерах и пробитых корпусах (ёмкостях).
- Восстановления посадочных мест подшипников.
- Ремонта дефектов литья и дефектов корпусов (трещины, сколы и т.д.), изготовленных из железа, чугуна и стали.
- Восстановления разбитых шпоночных пазов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **паста**
Удельная масса композиции (г/см³ при 25°C): **2,3**
Цвет: **серый**
Пропорции смешивания: (основа/активатор): **по весу: 9/1 , по объему: 5/1**

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C): **3 минуты**
Время отверждения для механической обработки (при 20°C): **1 час**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 1 день**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	8	10
10	5	3
20	3	1
30	1,5	0,7

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная кратковременная температура (°C): **200;**
Максимальная рабочая температура (°C): **150;**
Минимальная рабочая температура (°C): **-50;**
Тепловой коэффициент проводимости [W/mK] **0,3;**
Усилие на растяжение [MPa] (асс. по ISO 604) **144;**
Усилие на изгиб [MPa] (асс. по ISO 178) **90.**

Параметры силы

Изгиб при температуре (°C) (по DIN 53462) **80;**
Сила воздействия [kJ/m²] (асс. По ISO 179) **6,5;**
Сжимающая сила для стальной основы [MPa] (асс. по ISO 4587) **12,8.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal Slide

Chester Metal Slide - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, с добавлением графита и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Ремонт и уплотнения трущихся поверхностей узлов, шатунов, подшипников.
- Ремонт поверхностей, работающих с уплотнительными кольцами.
- Ремонт направляющих скольжения.

Свойства приготовленной смеси:

Консистенция: **тиксотропная паста**
Удельная масса композиции: (гр/см³ при 25°C): **1,49**
Цвет: **темно-серый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 2/1 по объёму: 2/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **20 мин.**

Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **7 часов**

Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней.**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	50	24
10	30	14
20	20	7
30	10	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость (°C): **+200;**
Рабочая температура (°C): **от +150 до -50;**
Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): **0,3;**
Предел прочности, МПа,
при сжатии: **146** (согласно ISO 604);
на сдвиг (по стали): **24** (согласно ISO 4587);
при изгибе: **92** (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°C): **92** (согласно DIN53462);
Изгибающая температура под нагрузкой: **102** (согласно ISO 75);
Теплоемкость материала (кДж/м²): **8,5.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Slide F

Chester Metal Slide F - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Ремонта трущихся поверхностей шатунов, подшипников;
- Ремонта уплотняющих поверхностей, работающих с уплотнительными кольцами;
- Ремонта направляющих скольжения.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **жидкая**
Удельная масса композиции (г/см³ при 25°C): **1,45**
Цвет: **тёмно-серый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 9/1 по объёму: целая упаковка**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **15 мин.**
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **7 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **7 дней**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	40	24
10	25	14
20	15	7
30	10	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°C): **+200;**
Рабочая температура (°C): **от +150 до -50;**
Коэффициент теплопроводности (W/mK): **0,3;**
Предел прочности, МПа:
при сжатии - **142** (согласно ISO 604);
при изгибе - **94** (согласно ISO 178).

Параметры силы

Изгибающая температура (°C): **109** (согласно DIN53462);
Изгибающая температура под нагрузкой: **115** (согласно ISO 75);
Теплоёмкость материала (кДж/м²): **7,0** (согласно ISO 179);
Прочность на сдвиг (по стали) (МПа): **24,0** (согласно ISO 4587).

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Ceramic F

Chester Metal Ceramic F - это двухкомпонентный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Реконструкции изношенных насосов и роторов.
- Ремонта изношенных судовых гребных винтов.
- Ремонта изношенных поверхностей клапанов.
- Восстановления поверхности.
- Реконструкции элементов, подвергнутых эрозии и кавитации.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **жидкая**
Плотность (g/cm³ при 25°C): **1.62**
Цвет: **серый и синий**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по весу 9: 1, по объему: целую упаковку**

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C): **15 минут**

Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **3,5 часа**

Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Температура, °C	Время нанесения, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	40	14
10	25	7
20	15	3,5
30	10	2

Нагревание до температуры 80-100°C в течение 2 часов после начального застывания значительно увеличивает прочностные характеристики. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная кратковременная температура [°C] **200;**
Максимальная рабочая температура [°C] **150;**
Минимальная рабочая температура [°C] **-50;**
Тепловой коэффициент проводимости [W/mK] **0,3;**
Усилие на растяжение [MPa] (асс. По ISO 604) **120;**
Усилие на изгиб [MPa] (асс. по ISO 178) **110.**

Параметры силы

Изгиб при температуре [°C] (по DIN 53462) **83;**
Сила воздействия [kJ/m²] (асс. По ISO 179) **5,5;**
Сжимающая сила для стальной основы [MPa] (асс. по ISO 4587) **14,9;**
Твердость [ShD] (асс. по ISO R868) **83;**
Соппротивление трения (асс.по ISO 7784-2; диск H10; нагрузка 1kg) **3,9.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Ceramic T

Chester Metal Ceramic T - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Реконструкции изношенных насосов и роторов.
- Ремонта изношенных судовых гребных винтов.
- Ремонта изношенных поверхностей клапанов.
- Восстановления поверхности.
- Реконструкции элементов, подвергнутых эрозии и кавитации.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **паста**
Плотность (g/cm³ при 25°C): **2,03**
Цвет: **серый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по весу 2,5: 1 , по объему: 2:1**

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C): **20 минут**
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **3,5 часа**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Температура, °C	Время нанесения, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	50	14
10	30	7
20	20	3,5
30	10	2,5

Нагревание до температуры 80-100°C в течение 2 часов после начального застывания значительно увеличивает прочностные характеристики. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная кратковременная температура [°C] **+200;**
Максимальная рабочая температура [°C] **+150;**
Минимальная рабочая температура [°C] **-50;**
Тепловой коэффициент проводимости [W/mK] **0,3;**
Усилие на растяжение [MPa] (асс. по ISO 604) **140;**
Усилие на изгиб [MPa] (асс. по ISO 178) **90.**

Параметры силы

Изгиб при температуре [°C] (по DIN 53462) **91;**
Сила воздействия [kJ/m²] (асс. По ISO 179) **8,5;**
Сжимающая сила для стальной основы [MPa] (асс. По ISO 4587) **15,8.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Ceramic FHT

Chester Metal Ceramic FHT - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, с добавлением графита и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Защиты от эрозии и кавитационной коррозии при повышенной температуре.
- Восстановления изношенных тел насосов и роторов.
- Ремонта изношенных поверхностей.
- Восстановления элементов подвергнутых коррозии и кавитации.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	жидкая
Плотность (g/cm ³ при 25°C):	1,62
Цвет:	серый
Пропорции смешивания: (основа/активатор)	по вес: 9/1 по объему: целый комплект

Технические характеристики

Минимальная температура нанесения: +18°C
Максимальное время для использования после смешивания:
(при 20°C) 80 минут
(при 30°C) 60 минут
(при 40°C) 40 минут
Максимальное время для нанесения второго слоя:
(при 20°C) 4,5 часа
(при 30°C) 3,5 часа
(при 40°C) 1,25 час
Применяется 2 стадии процесса сушки:

Стадия I

Мин. 24 часа при температуре 20°C или
Мин. 16 часов при температуре 40°C.

Стадия II

Мин. 20 часов сушки при температуре 90 - 110°C, и затем повышение до рабочей температуры.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная кратковременная температура [°C]	+220;
Максимальная рабочая температура [°C]	+180;
Минимальная рабочая температура [°C]	-50;
Температура водного пара [°C]	+150;
Тепловой коэффициент проводимости [W/mK]	0,3;
Предел прочности при сжатии [MPa] (согласно ISO 604)	120;
Предел прочности при изгибе [MPa] (согласно ISO 178)	105.

Параметры силы

Изгиб температуры [°C] (по DIN 53462)	148
После воздействия температуры 140-150 [°C]	
Сжимающая сила [MPa] (по ISO 4587)	15,4

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором и чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal

Ceramic FSL

Chester Metal Ceramic FSL - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, с добавлением графита, металла и волоконных наполнителей.

Применяется для:

- Защиты от эрозии и кавитации корпусов насосов и роторов.
- Реконструкции изношенных насосов и роторов.
- Ремонта изношенных корабельных гребных винтов.
- Восстановления элементов подвергнутых коррозии и кавитации.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **жидкая**
Плотность (g/cm³ при 25°C): **2,00**
Цвет: **серый и голубой**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по вес 9: 1 по объему: целый комплект**

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C): **50 минут**

Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **7 часа**

Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Температура, °C	Время нанесения, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	180	20
10	100	14
20	50	7
30	25	5

Нагревание до температуры 80-100°C в течение 2 часов после начального застывания значительно увеличивает прочностные характеристики. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная кратковременная температура [°C] **+200;**
Максимальная рабочая температура [°C] **+150;**
Минимальная рабочая температура [°C] **-50;**
Тепловой коэффициент проводимости [W/mK] **0,3;**
Усилие на растяжение [MPa] (acc. По ISO 604) **120;**
Усилие на изгиб [MPa] (acc. по ISO 178) **110.**

Параметры силы

Изгиб при температуре [°C] (по DIN 53462) **88;**
Сила воздействия [kJ/m²] (acc. по ISO 179) **8,0;**
Сжимающая сила для стальной основы [MPa] (acc. по ISO 4587) **15,9;**
Твердость [ShD] (acc. по ISO R868) **83.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором и чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Surface Protector A

Chester Surface Protector A - это двухкомпонентный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, с добавлением графита, металла и волоконных наполнителей.

Область применения

Антикоррозийная защита поверхностей металла и бетона.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: жидкая
Плотность (g/cm³ в 25°C): 1,20
Цвет: черный
Пропорции смешивания (основа/активатор): по весу 2: 1, по объему - целую упаковку

Технические характеристики

Температурный диапазон: 0-30°C
Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C): 4 часа
Полная химическая стойкость (при 20°C): через 7 дней

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температура в сухой среде +80°C
Максимальная температура во влажной среде +60°C
Минимальная рабочая температура -50°C

Химическая стойкость

Природный газ, 20% этанола, 10% азотной кислоты, 5% уксусной кислоты, 20% аммиака, 10% хлорной кислоты, вода, соленая вода.
Не рекомендуется использовать при контакте с хлором и чистым кислородом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность, которая будет восстанавливаться должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки или с помощью абразивной бумаги. Необходимо полностью удалить загрязнения и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью «**Chester Fast Cleaner F7**».

Подготовка бетонной поверхности

Поверхность, которая будет восстановлена должна быть сухая, и очищена от мелких частиц бетона.

Смешивание и нанесение состава

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. Рекомендуется наносить два слоя толщиной 0,25мм каждый. При нанесении второго слоя, первый не должен застыть окончательно. Рекомендуется наносить материал роликом или щеткой.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 18 месяцев.



Chester Surface Protector B

Chester Surface Protector B - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал. Материал содержит измененные эпоксидные смолы, металл, наполнители из корунда и кварца.

Область применения

Защита поверхностей металла и бетона от стирания абразивом. Высокая химическая стойкость. Высокая стойкость к механическим воздействиям.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	паста
Плотность [g/cm ³] при 25°C:	2,34
Цвет:	белый
Пропорции смешивания (основа/активатор):	по весу 5:1, по объему 4:1

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C)	40 минут
Время застывания до полной механической прочности (при 20°C)	мин. 48 часов
Полная химическая стойкость (при 20°C)	через 7 дней

Физические свойства застывшего материала

Максимальная рабочая температура	120°C
Минимальная рабочая температура	-50°C
Усилие на сраживание (для стали) [МПа] (acc. ISO 4587)	21,5
Твердость (по ISO R868) [oShD]	93
Сопrotивление трения (acc. ISO 7784-2; H10 диск, 1kg нагружающий) [mmЗ]	25,8

Химическая стойкость

Бензин, керосин, моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 15% азотная кислота, 10% уксусная кислота, фосфорная кислота 10 %, гидрохлоридные кислоты 15 %, амин, фенол, морская вода. Не рекомендуется использовать при контакте с хлором, чистым кислородом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность, которая будет восстанавливаться должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки или с помощью абразивной бумаги. Необходимо полностью удалить загрязнения и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью «**Chester Fast Cleaner F7**».

Подготовка бетонной поверхности

Поверхность, которая будет восстановлена должна быть сухая, и очищена от мелких частиц бетона.

Смешивание и нанесения состава

Используйте две различных шпателя, чтобы убрать основу и активатор. Смешайте оба элемента до получения однородной массы и цвета. Необходимо наносить первый слой, тщательно втирая в поверхность. Рекомендуется наносить 2 слоя толщиной 0,25 мм для каждого. Когда наносите второй слой, первый слой должен быть еще не полностью застывшим. Используйте для нанесения материала валик или кисть. Толщина 2-х слоев нанесения рекомендована 4-5 [мм].

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 12 месяцев.



Chester Surface Protector C

Chester Surface Protector C - это двухкомпонентный тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, с металлическими и волоконными наполнителями.

Область применения

Защита металла от абразивного воздействия.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция **паста**
Плотность (g/cm³ при 25°C): **2,3**
Цвет **бронзовый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по весу 8,5/1, по объему - 4/1**

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания: **30 мин** (при 20°C)

Полное химическое сопротивление **через 7 дней** (при 20°C)

Жизнеспособность материала при разных температурах:

5°C – 60 мин

10°C – 45 мин

20°C – 30 мин

30°C – 15 мин

Физические свойства застывшего материала

Максимальная рабочая температура **+120°C**

Максимальная температура изгиба **+92°C**

Минимальная рабочая температура **-50C**

Химическая стойкость

Бензин, керосин, моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность, которая будет восстанавливаться должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки или с помощью абразивной бумаги. Необходимо полностью удалить загрязнения и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью «**Chester Fast Cleaner F7**».

Смешивание и нанесение состава

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 18 месяцев.



Chester Surface Protector D

Chester Surface Protector D - двухкомпонентный композитный материал на основе эпоксидных смол. Материал содержит измененные эпоксидные смолы, металл, керамические и кварцевые наполнители.

Область применения

Защита поверхностей металла и бетона от коррозии.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	жидкая
Плотность [g/cm ³] при 25°C:	1,30
Цвет:	зависит от цвета пигмента
Пропорции смешивания (основа/активатор):	по весу 4:1 по объему: упаковка

Технические характеристики

Максимальное время нанесения после смешивания (при 20°C)	50 минут
Время полного застывания (при 20°C)	мин. 24 часа
Полное химическое сопротивление (при 20°C)	через 7 дней

Физические свойства застывшего материала

Максимальная рабочая температура (сухой)	150°C
Максимальная рабочая температура (влажный)	130°C
Минимальная рабочая температура	-50°C
Усилие на сдвигание (для стали) [MPa] (acc. ISO 4587)	16
Твердость (по ISO R868) [oShD]	58
Сопротивление трения (acc. ISO 7784-2; H10 диск, 1kg нагружающий) [mm ²]	15,8

Химическая стойкость

Бензин, керосин, моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 15% азотная кислота, 10% уксусная кислота, фосфорная кислота 10 %, гидрохлоридные кислоты 15 %, амин, фенол, морская вода.

Не рекомендуется использовать при контакте с хлором, чистым кислородом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность, которая будет восстанавливаться должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки или с помощью абразивной бумаги. Необходимо полностью удалить загрязнения и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью очистителя «**Chester Fast Cleaner F7**».

Подготовка бетонной поверхности

Поверхность, которая будет восстановлена должна быть сухая, и очищена от мелких частиц бетона.

Смешивание и нанесения состава

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. Рекомендуется наносить 2 слоя (по 0,3 мм каждый). Первый слой должен полностью затвердеть перед нанесением второго. При нанесении рекомендуется использовать валик или кисть.

Материал может быть окрашен в **светло серый, серый, зеленый или синий цвет.**

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 18 месяцев.



Chester Surface Protector CK

Chester Surface Protector CK – тиксотропный двухкомпонентный композитный материал на основе эпоксидных смол. Материал содержит измененные эпоксидные смолы, металл, керамические и волокнистые наполнители.

Область применения

Защита поверхностей металла от стирания абразивом.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	паста
Плотность [g/cm ³] при 25°C:	2,65

Цвет: **бронзовый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по весу 8,5:1, по объему: 4:1**

Технические характеристики

Максимальное сервисное время после смешивания (при 20°C) **30 минут**
Время полного застывания (при 20°C) **2 часа**
Полное химическое сопротивление (при 20°C) **через 7 дней**

Влияние температуры на время технологической обработки

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.
5	60
10	45
20	30
30	15

Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная рабочая температура **120°C**
Минимальная рабочая температура **-50°C**
Усилие на страгивание (для стали) [MPa] (acc. ISO 4587) **11,5**
Твердость (по ISO R868) [oShD] **87**

Химическая стойкость

Бензин, керосин, моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, 10% соляной кислоты, амин, морская вода, вода при 100°C.

Не рекомендуется использовать при контакте с хлором, чистым кислородом, фенолом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью очистителя «**Chester Fast Cleaner F7**».

Смешивание и нанесения состава.

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Шпателем или ножом перемешать компоненты, размазывая их тонким слоем (0,6 – 1,2 мм) по пластиковой пластине для легкого деаэрирования (удаления воздушных пузырьков) Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Elastomer 75F

Chester Elastomer 75 F - это двухкомпонентный тиксотропный композитный материал на основе резины химического отверждения.

Применяется для:

- Восстановления резиновых валов и звеньев, в том числе ленточных конвейеров.
- Изготовления нестандартных форм уплотнений и прокладок.
- Восстановления гуммированных поверхностей цилиндров насосов и роторов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **жидкая**
Удельная масса композиции: (г/см³ при 25°C): **1,22**

Цвет: **темно-серый**
Пропорции смешивания (основа/активатор): **по объёму – 2/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **10 мин.**
Время отверждения до возможности механической обработки (при 20° С): **5 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **7 дней.**

Физические свойства материала после устранения дефектов

Максимальная температура материала (в сухой среде), °С: **+120;**
Максимальная температура материала (во влажной среде), °С: **+80;**
Минимальная температура, °С: **-50;**
Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): **0,3;**
Диэлектрическая проницаемость, кВт/мм: **19;**
Твердость по Шору: **75;**
Предел удлинения в момент разрыва, %: **350;**
Предел прочности, МПа,
на сдвиг (по стали) (согласно ISO 4587): **4,5;**
на растяжение (согласно ISO R1798): **35;**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Подготовка поверхности

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью очистителя «**Chester Cleaner F3**».

Смешивание и применение композита

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно вторично его в ремонтируемую поверхность. В случае ремонта больших трещин, сколов рекомендуется дополнительно усилить композит стекловолокном.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Elastomer 75T

Chester Elastomer 75 T - это двухкомпонентный тиксотропный композитный материал на основе резины химического отверждения.

Применяется для:

- Восстановления резиновых валов и звеньев, в том числе ленточных конвейеров.
- Изготовления нестандартных форм уплотнений и прокладок.
- Восстановления гуммированных поверхностей цилиндров насосов и роторов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **паста**
Удельная масса композиции: (г/см³) при 25°C: **1,22**
Цвет: **темно-серый**

Пропорции смешивания (основа/активатор): по объёму – 2/1

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **15 мин.**

Время отверждения до возможности механической обработки (при 20°C): **5 часов**

Полная химическая стойкость (при 20°C): **7 дней.**

Физические свойства материала после устранения дефектов

Максимальная температура материала (в сухой среде), С°: **+120;**

Максимальная температура материала (во влажной среде), С°: **+80;**

Минимальная температура, С°: **-50;**

Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): **0,3;**

Диэлектрическая проницаемость, кВт/мм: **19;**

Твердость по Шору: **75;**

Предел удлинения в момент разрыва, %: **320;**

Предел прочности, МПа,

на сдвиг (по стали) (согласно ISO 4587): **4,5;**

на растяжение (согласно ISO R1798): **35;**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Подготовка поверхности

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью очистителя «**Chester Cleaner F3**».

Смешивание и применение композита

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. В случае ремонта больших трещин, сколов рекомендуется дополнительно усилить композит стекловолокном.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Elastomer 90F

Chester Elastomer 90F - это двухкомпонентный тиксотропный композитный материал на основе резины химического отверждения.

Применяется для:

- Восстановления резиновых валов и звеньев, в том числе ленточных конвейеров.
- Изготовления нестандартных форм уплотнений и прокладок.
- Восстановления гуммированных поверхностей цилиндров насосов и роторов.

Свойства приготовленной смеси:

Консистенция:

жидкая

Удельная масса композиции: (г/см³ при 25°C):

1,22

Цвет:

темно-серый

Пропорции смешивания (основа/активатор):

по объёму – 2/1

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **10 мин.**

Время отверждения до возможности механической обработки (при 20° С): **5 часов**

Полная химическая стойкость (при 20°C): **7 дней.**

Физические свойства материала после устранения дефектов

Максимальная температура материала (в сухой среде), °C: **+120;**

Максимальная температура материала (во влажной среде), °C: **+80;**

Минимальная температура, °C: **-50;**

Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): **0,3;**

Диэлектрическая проницаемость, кВт/мм: **19;**

Твердость по Шору: **90;**

Предел удлинения в момент разрыва, %: **300;**

Предел прочности, МПа,

на сдвиг (по стали) (согласно ISO 4587): **4,5;**

на растяжение (согласно ISO R1798): **35.**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Подготовка поверхности

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйная очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью очистителя «**Chester Cleaner F3**».

Смешивание и применение композита

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. В случае ремонта больших трещин, сколов рекомендуется дополнительно усилить композит стекловолокном.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Elastomer 90T

Chester Elastomer 90T - это двухкомпонентный тиксотропный композитный материал на основе резины химического отверждения.

Применяется для:

- Восстановления резиновых валов и звеньев, в том числе ленточных конвейеров.
- Изготовления нестандартных форм уплотнений и прокладок.
- Восстановления гуммированных поверхностей цилиндров насосов и роторов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:

паста

Удельная масса композиции: (г/см³ при 25°C):

1,22

Цвет:

темно-серый

Пропорции смешивания (основа/активатор):

по объёму – 2/1

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **15 мин.**
Время отверждения до возможности механической обработки (при 20°C): **5 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **7 дней.**

Физические свойства материала после устранения дефектов

Максимальная температура материала (в сухой среде), °C: **+120;**
Максимальная температура материала (во влажной среде), °C: **+80;**
Минимальная температура, °C: **-50;**
Коэффициент теплопроводности (Вт/мК): **0,3;**
Диэлектрическая проницаемость, кВт/мм: **19;**
Твердость по Шору: **90;**
Предел удлинения в момент разрыва, %: **300;**
Предел прочности, МПа,
на сдвиг (по стали) (согласно ISO 4587): **4,5;**
на растяжение (согласно ISO R1798): **35;**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Подготовка поверхности

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью очистителя «**Chester Cleaner F3**».

Смешивание и применение композита

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. В случае ремонта больших трещин, сколов рекомендуется дополнительно усилить композит стекловолокном.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Molecular «A»

Chester Molecular «A» (12; 36; 80) - это однокомпонентные материалы, анаэробные клеи-адгезивы со слабым усилием фиксации, которые содержат акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материалы начинают действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Фиксация резьбовых соединений
M3 – M12 для «A-12»
M12 – M36 для «A-36»
M36 – M80 для «A-80»
- Герметизация и уплотнение различных соединений при сборке узлов и деталей.
- Защита резьбовых соединений особо подверженных коррозии.
- Устранение зазора (например, в резьбовых соединениях):
0,02 – 0,04 мм для «A-12»
0,04 – 0,1 мм для «A-36»
0,1 – 0,25 мм для «A-80»

Технические характеристики

Консистенция:	жидкая
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,10-1,11
Цвет материала:	желтый
Точка воспламенения:	>100 °C
Вязкость, [МПа] при 25°C «А-12»:	980-1100
[Шпindelь 2 (DIN 54453)] «А-36»:	1600-4000
«А-80»:	4600-5600

Рабочая температура, °C:	-55 +175
Момент срыва (для соединения без преднатяга), [Нм] [ISO 10964 (3.3.)] Значение 5 Предел 2-10	
Момент отворачивания, [Нм] [ISO 10964 (3.5.)] Значение 2 Предел 1-3	
Усилие разрыва (для соединения с преднатягом), [МПа] [DIN 54452] Значение 5,5 Предел 3,5-7,5	

Скорость процесса полимеризации зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметрального зазора. Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения:	8x10⁻⁵
Коэффициент теплопроводности:	0.1
Удельная теплопроводность, Дж/кгК:	300

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Упаковка наполнена адгезивом частично. Воздух необходим для того, чтобы адгезив сохранялся в жидком состоянии. Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 18 месяцев.



Chester Molecular «B»

Chester Molecular «B» (12; 36; 80) – это однокомпонентные материалы, анаэробные клеи-адгезивы со средним усилием фиксации, которые содержат акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материалы начинают действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Фиксация резьбовых соединений
М3 – М12 для «B-12»
М12 – М36 для «B-36»
М36 – М80 для «B-80»
- Герметизация и уплотнение различных соединений при сборке узлов и деталей.
- Защита резьбовых соединений особо подверженных коррозии.
- Устранение зазора (например, в трубных соединениях):
0,02 – 0,04 мм для «B-12»
0,04 – 0,1 мм для «B-36»
0,1 – 0,25 мм для «B-80»

Технические характеристики

Консистенция:	жидкая
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,11-1,15
Цвет материала	оранжевый
Точка воспламенения	>100 °C
Вязкость, [МПа] при 25°C «B-12»:	800-2000

[Шпindelь 2 (DIN 54453)] «В-36»: 2500-4200
«В-80»: 4500-5500

Рабочая температура, °С: -55 +175
Момент срыва (для соединения без преднатяга), [Нм]
[ISO 10964 (3.3.)] Значение 13 Предел 9-18
Момент отворачивания, [Нм]
[ISO 10964 (3.5.)] Значение 6 Предел 4-8
Усилие разрыва (для соединения с преднатягом), [МПа]
[DIN 54452] Значение 13 Предел 9-17

Скорость процесса полимеризации зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметального зазора. Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения: 8×10^{-5}
Коэффициент теплопроводности: 0.1
Удельная теплопроводность, Дж/кгК: 300

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Упаковка наполнена адгезивом частично. Воздух необходим для того, чтобы адгезив сохранялся в жидком состоянии. Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 18 месяцев.



Chester Molecular «C»

Chester Molecular «C» (12; 36; 80) – это однокомпонентные материалы, анаэробные клеи-адгезивы сильной фиксации, которые содержат акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материалы начинают действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Фиксация резьбовых соединений
М3 – М12 для «С-12»
М12 – М36 для «С-36»
М36 – М80 для «С-80»
- Герметизация и уплотнение различных соединений при сборке узлов и деталей.
- Защита резьбовых соединений особо подверженных коррозии.
- Устранение зазора (например, в посадочных местах подшипников):
- 0,02 – 0,04 мм для «С-12»
- 0,04 – 0,1 мм для «С-36»
- 0,1 – 0,25 мм для «С-80»

Технические характеристики

Консистенция: жидкая
Удельная масса композиции (г/см³): 1,12
Цвет: красный
Точка воспламенения: >100 °С
Вязкость, [МПа] при 25°C «С-12»: 850-2200
[Шпindelь 2 (DIN 54453)] «С-36»: 2800-7100

«С-80»:	6900-9100
Рабочая температура, °С	-55 +175
Момент срыва (для соединения без преднатяга), [Нм]	
[ISO 10964 (3.3.)] Значение 20	Предел 15-25
Момент отворачивания, [Нм]	
[ISO 10964 (3.5.)] Значение 8	Предел 6-10
Усилие разрыва (для соединения с преднатягом), [МПа]	
[DIN 54452] Значение 25	Предел 15-35

Скорость процесса полимеризации зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметального зазора. Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения:	8×10^{-5}
Коэффициент теплопроводности:	0.1
Удельная теплопроводность, Дж/кгК:	300

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Упаковка наполнена адгезивом частично. Воздух необходим для того, чтобы адгезив сохранялся в жидком состоянии. Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 18 месяцев.



Chester Molecular «D»

Chester Molecular «D» (12; 36; 80) - это однокомпонентные материалы, анаэробные клеи-адгезивы очень сильной фиксации, которые содержат акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материалы начинают действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Фиксация резьбовых соединений
М3 – М12 для «D-12»
М12 – М36 для «D-36»
М36 – М80 для «D-80»
- Герметизация и уплотнение различных соединений при сборке узлов и деталей.
- Защита соединений особо подверженных коррозии.
- Устранение зазора (например, фланцевое соединение):
0,02 – 0,04 мм для «D-12»
0,04 – 0,1 мм для «D-36»
0,1 – 0,25 мм для «D-80»

Технические характеристики

Консистенция:	жидкая
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,12 - 1,13
Цвет:	зеленый
Точка воспламенения:	>100 °С
Вязкость, [МПа] при 25°C «D-12»:	2700-3500
[Шпindelъ 2 (DIN 54453)] «D-36»:	3300-5500

«D-80»:	6700-8000
Рабочая температура, °C	-55 + 200
Момент срыва (для соединения без преднатяга), [Нм]	
[ISO 10964 (3.3.)] Значение 33	Предел 20-45
Момент отворачивания, [Нм]	
[ISO 10964 (3.5.)] Значение 45	Предел 30-60
Усилие разрыва (для соединения с преднатягом), [МПа]	
[DIN 54452] Значение 35	Предел 25-45

Скорость процесса полимеризации зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметрального зазора. Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения:	8×10^{-5}
Коэффициент теплопроводности:	0.1
Удельная теплопроводность, Дж/кгК:	300

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Упаковка наполнена адгезивом частично. Воздух необходим для того, чтобы адгезив сохранялся в жидком состоянии. Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 18 месяцев.



Chester Molecular «E»

Chester Molecular «E» (12; 36; 80) - это однокомпонентные материалы, анаэробные клеи-адгезивы очень сильной фиксации (применяются для неразборных или вибронгруженных соединений), которые содержат акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материалы начинают действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

Фиксация резьбовых соединений:

M3 – M12 для «E-12»

M12 – M36 для «E-36»

M36 – M80 для «E-80»

Герметизация и уплотнение различных соединений при сборке узлов и деталей.

Защита соединений особо подверженных коррозии.

Устранение зазора (например, соединение Вал-Шестерня):

- 0,02 – 0,04 мм для «E-12»

- 0,04 – 0,1 мм для «E-36»

- 0,1 – 0,25 мм для «E-80»

Технические характеристики

Консистенция:	жидкая
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,14 – 1,16
Цвет:	фиолетовый
Точка воспламенения:	>100 °C
Вязкость, [МПа] при 25°C «E-12»:	1100-2100
[Шпindelъ 2 (DIN 54453)] «E-36»:	3400-5000
«E-80»:	6700-7900
Рабочая температура, °C:	-55 + 250

Момент срыва (для соединения без преднатяга), [Нм]
 [ISO 10964 (3.3.)] Значение **30** Предел **20-40**
 Момент отворачивания, [Нм]
 [ISO 10964 (3.5.)] Значение **45** Предел **30-60**
 Усилие разрыва (для соединения с преднатягом), [МПа]
 [DIN 54452] Значение **25** Предел **15-35**

Скорость процесса полимеризации зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметального зазора. Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения: **8×10^{-5}**
 Коэффициент теплопроводности: **0.1**
 Удельная теплопроводность, Дж/кгК: **300**

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.
 Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C. Упаковка наполнена адгезивом частично. Воздух необходим для того, чтобы адгезив сохранялся в жидком состоянии. Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 18 месяцев.



Chester Molecular «S1»

Chester Molecular «S1» - это однокомпонентный анаэробный уплотнитель слабой фиксации. Содержит акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материал начинает действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Уплотнение резьбовых, фланцевых и трубных соединений.
- Устранение зазора при сборке узлов и деталей (до 0,2мм).
- Защита соединений особо подверженных коррозии.

Технические характеристики

Консистенция:	пастообразная		
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,04		
Цвет:	желтый		
Точка воспламенения:	>100 °C		
	S1 – 01	S1 – 02	S1 - 16
Усилие разрыва [МПа]:	3 – 9	3 – 9	3 - 9
Момент скручивания [Nm]:	3 – 9	3 – 9	3 - 9
Время застывания [h]: Первичное	0.5÷1	1÷2	ok. 16
Полное	24	48	72
Максимальный зазор [mm]:	0,2	0,2	0,2

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения: **8×10^{-5}**
 Коэффициент теплопроводности: **0.1**
 Удельная теплопроводность, Дж/кгК: **300**

Скорость процесса зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметального зазора.

Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 12 месяцев.

Инструкция по применению

Используемая поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «**Chester Molecular F7**». Перед употреблением флакон следует хорошо взболтать и нанести материал на поверхность. Не окунать болты, металлические детали, клеящие кисточки или другие предметы в упаковку с клеем. Если процесс адгезии не удовлетворяет из-за низкой температуры, больших зазоров или из-за молекулярно неактивной поверхности, следует использовать «**Chester Molecular Активатор А**».



Chester Molecular «S2»

Chester Molecular «S2» - это однокомпонентный анаэробный уплотнитель средней фиксации. Содержит акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материал начинает действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Уплотнение резьбовых, фланцевых и трубных соединений.
- Устранение зазора при сборке узлов и деталей (до 0,4мм).
- Защита соединений особо подверженных коррозии.

Технические характеристики

Консистенция: пастообразная

Удельная масса композиции (г/см³): 1,04

Цвет: оранжевый

Точка воспламенения: >100 °C

	S2 – 01	S2 – 02	S2 - 16
Усилие разрыва [МПа]:	6 – 12	6 – 12	6 - 12
Момент скручивания [Nm]:	7 – 13	7 – 13	7 - 13
Время застывания [h]: Первичное	0.5÷1	1÷2	ok. 16
Полное	24	48	72
Максимальный зазор [mm]:	0,4	0,4	0,4

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения: 8×10^{-5}

Коэффициент теплопроводности: 0.1

Удельная теплопроводность, Дж/кгК: 300

Скорость процесса зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметального зазора.

Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 12 месяцев.

Инструкция по применению

Используемая поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «Chester Molecular F7». Перед употреблением флакон следует хорошо взболтать и нанести материал на поверхность. Не окунайте болты, металлические детали, клеящие кисточки или другие предметы в упаковку с клеем. Если процесс адгезии не удовлетворяет из-за низкой температуры, больших зазоров или из-за молекулярно неактивной поверхности, следует использовать «Chester Molecular Активатор А».



Chester Molecular «S3»

Chester Molecular «S3» - это однокомпонентный анаэробный уплотнитель сильной фиксации.

Содержит акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материал начинает действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Уплотнение резьбовых, фланцевых и трубных соединений.
- Устранение зазора при сборке узлов и деталей (до 0,5мм).
- Защита соединений особо подверженных коррозии.

Технические характеристики

Консистенция:	пастообразная	
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,04	
Цвет:	красный	
Точка воспламенения:	>100 °C	
	S3-01	S3-02
Усилие разрыва [МПа]	8 – 14	8 - 14
Момент скручивания [Nm]	11 – 19	11 - 19
Время застывания [h] Первичное	0.5÷1	1÷2
Полное	24	48
Максимальный зазор [mm]	0.5	0.5

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения:	8x10⁻⁵
Коэффициент теплопроводности:	0.1
Удельная теплопроводность, Дж/кгК:	300

Скорость процесса зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметрального зазора.

Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C. Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 12 месяцев.

Инструкция по применению

Используемая поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «Chester Molecular F7». Перед употреблением флакон следует хорошо взболтать и нанести материал на поверхность. Не окунайте болты, металлические детали, клеящие кисточки или другие предметы в упаковку с клеем. Если процесс адгезии не удовлетворяет из-за низкой температуры, больших зазоров или из-за молекулярно неактивной поверхности, следует использовать «Chester Molecular Активатор А».



Chester Molecular «S4»

Chester Molecular «S4» - это однокомпонентный анаэробный уплотнитель очень сильной фиксации (для неразборных соединений). Содержит акриловые и метакриловые сложные эфиры и перекись водорода. Материал начинает действовать, когда между подготовленными металлическими поверхностями прекращается доступ воздуха.

Область применения

- Уплотнение резьбовых, фланцевых и трубных соединений.
- Устранение зазора при сборке узлов и деталей (до 0,6мм).
- Защита соединений особо подверженных коррозии.

Технические характеристики

Консистенция:	пастообразная	
Удельная масса композиции (г/см ³):	1,04	
Цвет:	зеленый	
Точка воспламенения:	>100 °C	
	S4 - 01	S4 - 02
Усилие разрыва [МПа]:	11 - 17	11 - 17
Момент скручивания [Nm]:	16 - 24	16 - 24
Время застывания [h]:	Первичное	0.5÷1
	Полное	24
Максимальный зазор [mm]	0,6	0,6

Физические свойства материала

Коэффициент температурного расширения:	8x10 ⁻⁵
Коэффициент теплопроводности:	0,1
Удельная теплопроводность, Дж/кгК:	300

Скорость процесса зависит от температуры рабочей среды, шага резьбы, диаметального зазора. Испытания проводились после 24 часов отверждения при температуре 22°C на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества или на стальных штифтах и подшипниках при температуре 22°C.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Условия хранения

Материал должен храниться в герметичной оригинальной упаковке при температуре от +5°C до 28°C.

Хранить в сухом и чистом месте. Срок хранения 12 месяцев.

Инструкция по применению

Используемая поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «**Chester Molecular F7**». Перед употреблением флакон следует хорошо взболтать и нанести материал на поверхность. Не окунайте болты, металлические детали, клеящие кисточки или другие предметы в упаковку с клеем. Если процесс адгезии не удовлетворяет из-за низкой температуры, больших зазоров или из-за молекулярно неактивной поверхности, следует использовать «**Chester Molecular Активатор А**».

Chester Molecular F1

Проникающая смазка F1 – качественная универсальная проникающая смазка, обладающая водоотталкивающим эффектом. Защищает смазываемые поверхности от коррозии. Устраняет отложения солей кальция и окись железа в резьбовых соединениях. Эффективна при разборке прикипевших резьбовых соединений. Устраняет скрип при смазывании трущихся деталей.

Применение

Рекомендуется для смазывания деталей машин и механизмов и защиты от коррозии винтов, гаек, болтов, трубопроводных соединений.

Способ применения

Наилучший способ применения – напыление. Также может наноситься при помощи щетки. После нанесения подождите несколько минут для процесса проникновения, затем осуществите монтаж.



Chester Molecular F3

Очиститель F-3 – очистительная жидкость на алифатической растворяющей основе. Не содержит воды.

Применение

Универсальный промышленный очиститель для очищения и обезжиривания установок, деталей оборудования. Содержит коррозионные замедлители. Эффективно удаляет примеси содержащие масла и смазки. Удаляет воск, сажу и смолы. Оставляет антикоррозионный слой после испарения. Нейтрален для резины и пластика.

Способ применения

Применяется методом распыления, погружения или с помощью щетки.



Chester Molecular F5

Смазка F-5 – изготовлена на рафинированном минеральном масле с добавками парафинов. Содержит антикоррозионные и противоокислительные добавки. Обладает водоотталкивающим эффектом. Химически устойчива. Не содержит силикона. Эффективна при фрикционных износах. Продолжительное время сохраняет механические свойства при температуре до 150С.

Применение

Универсальный материал для смазывания трущихся поверхностей. Может применяться для защиты от коррозии в резьбовых соединениях, в том числе натяжных.

Способ применения

Наилучший способ применения – напыление. Также может наноситься при помощи щетки. После нанесения подождите несколько минут для процесса проникновения, затем осуществите монтаж.



Chester Molecular F7

Очиститель F-7 – очистительная жидкость на алифатической растворяющей основе. Не содержит воды.

Применение

Универсальный промышленный очиститель для очищения и обезжиривания установок, деталей оборудования. Обезжиривает металлические поверхности, смывает масла и смазки. Быстро подготавливает поверхность для нанесения адгезивов, лаков и т.д. Нейтрален для резины и пластика.

Способ применения

Применяется методом распыления, погружения или с помощью щетки.





Chester Surface Protector CF

Chester Surface Protector CF - тиксотропный

двухкомпонентный композитный материал на основе эпоксидных смол. Материал содержит измененные эпоксидные смолы, металлические и волокнистые наполнители.

Область применения

Защита поверхностей металла и бетона от стирания абразивом при высоких сжимающих напряжениях .

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	жидкая
Плотность [g/cm ³] при 25°C:	1,79
Цвет:	серый
Пропорции смешивания (основа/активатор):	по весу 7:1, по объему: вся упаковка

Технические характеристики

Максимальное время жизнеспособности смеси (при 20°C)	50 минут
Полное химическое сопротивление (при 20°C)	через 7 дней

Влияние температуры на время технологической обработки

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.
5	90
10	70
20	50
30	25

Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная рабочая температура	100°C
Минимальная рабочая температура	-50°C
Ударная вязкость (для стали) [кДж/м ²] (асс. ISO 179)	7
Твердость (по ISO R868) [°ShD]	89

Химическая стойкость

Бензин, керосин, моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, 10% соляной кислоты, амин, морская вода, вода при 100°C.

Не рекомендуется использовать при контакте с хлором, чистым кислородом, фенолом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность, которая будет восстанавливаться должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки или с помощью абразивной бумаги. Необходимо полностью удалить загрязнения и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью «Chester Fast Cleaner F7».

Подготовка бетонной поверхности

Поверхность, которая будет восстановлена должна быть сухой, и очищена от мелких частиц бетона.

Смешивание и нанесение состава

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. Рекомендуется наносить два слоя толщиной 0,25мм каждый. При нанесении второго слоя, первый не должен застыть окончательно. Рекомендуется наносить материал роликом или щеткой.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 12 месяцев.



Chester Surface Protector E

Chester Surface Protector E - тиксотропный

двухкомпонентный композитный материал на основе эпоксидных смол. Материал содержит измененные эпоксидные смолы и керамические наполнители.

Область применения

Защита поверхностей металла и бетона от стирания абразивом.

Предохранение контейнеров, насосов, трубопроводов, элементов сантехнического оборудования от агрессивного, химического воздействия и эрозии.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	жидкая
Плотность [g/cm³] при 25°C:	1,40
Цвет:	светло серый
Пропорции смешивания (основа/активатор):	по весу 3:1, по объему: вся упаковка

Технические характеристики

Максимальное время жизнеспособности смеси (при 20°C)	25 минут
Полная механическая стойкость (при 20°C)	через 36 часов
Полное химическое сопротивление (при 20°C)	через 7 дней

Влияние температуры на время технологической обработки

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.
10	40
20	25
30	15

Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная рабочая температура	60°C
Минимальная рабочая температура	-50°C
Твердость (по ISO R868) [°ShD]	83

Химическая стойкость

Бензин, керосин, моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, 10% соляной кислоты, амин, морская вода, вода при 100°C.

Не рекомендуется использовать при контакте с хлором, чистым кислородом, фенолом.

Метод применения

Подготовка металлической поверхности

Поверхность, которая будет восстанавливаться должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки или с помощью абразивной бумаги. Необходимо полностью удалить загрязнения и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленная поверхность должна быть обезжирена с помощью «Chester Fast Cleaner F7».

Подготовка бетонной поверхности

Поверхность, которая будет восстановлена должна быть сухая, и очищена от мелких частиц бетона.

Смешивание и нанесение состава

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и активатор. Смешивать оба компонента следует до получения смеси однородного цвета. Лучше всего положить необходимое количество материала сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. Рекомендуется наносить два слоя толщиной 0,25мм каждый. При нанесении второго слоя, первый не должен застыть окончательно. Рекомендуется наносить материал роликом или щеткой.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 24 месяцев.



Chester Epoxy SL

Chester «Epoxy SL» - это двухкомпонентный тиксотропный эпоксидный металлонаполненный композит. Материал состоит из эпоксидных смол, металлических и волоконных наполнителей.

Область применения

- Склеивания металлов или металла с резиной;
- Защиты от сырости, влажности.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция: **жидкая**
 Удельная масса композиции (г/см³ при 25°C): **1,15**
 Цвет: **светло-бронзовый**
 Пропорции смешивания (основа/активатор): **по массе: 1/1 по объёму: 1/1**

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **3,5 часа**
 Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **16 часов**
 Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Влияние температуры на застывание

Окружающая температура, °C	Время жизнеспособности смеси, мин.	Время отверждения до механической обработки, час.
5	55	20
10	35	14
20	25	7
30	15	5

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная температуростойкость материала (°C): **+200;**
 Рабочая температура (°C): **от +120 до -50;**
 Коэффициент теплопроводности (W/mK): **0,3;**
 Прочность на сдвиг (по стали) (МПа): **18,6 (согласно ISO 4587).**

Способ применения

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Вам следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленную поверхность следует смазать консистентной смазкой, например, **Chester Fast Cleaner F7**.

Смешивание и применение композита

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и реактив. Смешивайте оба элемента до тех пор, пока не получится однородный цвет. Лучше всего положить необходимое количество сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. В случае ремонта больших трещин рекомендуется дополнительно усилить композит стекловолокном.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 36 месяцев.



Chester Metal Super SHT

Chester Metal Super SHT - это двухкомпонентный

тиксотропный металлонаполненный композитный материал на основе эпоксидных смол, с добавлением металлических, керамических и волоконных наполнителей. Имеет хорошую температуростойкость.

Применяется для:

- Ремонта лопнувших корпусов.
- Восстановления посадочных мест подшипников.
- Восстановления сорванной резьбы и разбитых шпоночных пазов.

Свойства приготовленной смеси

Консистенция:	тиксотропная паста
Плотность (g/cm ³ при 25°C):	2,00
Цвет:	серый
Пропорции смешивания: (основа/активатор)	14/27 капель

Технические характеристики

Жизнеспособность приготовленной композиции (при 20°C): **5 минут**
Время отверждения до механической обработки (при 20°C): **5 часов**
Полная химическая стойкость (при 20°C): **через 7 дней**

Нагревание поврежденного участка после нанесения смеси значительно увеличивает прочностные качества материала. Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Приведённые выше примеры относятся к композиту, масса которого 0,25 кг.

Физические свойства застывшего материала

Максимальная кратковременная температура [°C]	+330;
Максимальная рабочая температура [°C]	+300;
Минимальная рабочая температура [°C]	-50;
Тепловой коэффициент проводимости [W/mK]	0,3;
Усилие на растяжение [MPa] (асс. по ISO 604)	146;
Усилие на изгиб [MPa] (асс. по ISO 178)	92.

Параметры силы

Изгиб при температуре [°C] (по DIN 53462)	218;
Сила воздействия [kJ/m ²] (асс. По ISO 179)	6,5;
Сжимающая сила для стальной основы [MPa] (асс. По ISO 4587)	18,0.

Способ применения

Поверхность, которая будет ремонтироваться, должна быть механически очищена методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Вам следует всегда достигать полного удаления примесей и сделать поверхность пористой. Правильно подготовленную поверхность следует смазать консистентной смазкой, например, **Chester Fast Cleaner F7**.

Смешивание и применение композита

Используйте два различных шпателя для того, чтобы взять основу и реактив. Смешивайте оба элемента до тех пор, пока не получится однородный цвет. Лучше всего положить необходимое количество сразу, осторожно втирая его в ремонтируемую поверхность. В случае ремонта больших трещин рекомендуется дополнительно усилить композит стекловолокном.

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором и чистым кислородом.

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной упаковке. Долговечность продукта – 12 месяцев при температуре <0°C.



Chester Molecular «Chester Quartz»

Chester Quartz является трёхкомпонентным

композитом, состоящим из химически активных элементов: основы, активатора и кварцевого наполнителя Chester Quartz Aggregate. Благодаря точному и тщательно составленному составу Chester Quartz обладает превосходной прочностью и простотой в приготовлении и использовании.

Chester Quartz имеет великолепные механические свойства и высокую химическую стойкость. Слой Chester Quartz даёт полную герметичность и не позволяет проникать химическому веществу. Адгезия к бетону выше в несколько десятков раз, чем адгезия нового слоя бетона со старым. Chester Quartz не шелушится, является стойким на стирание и вибрации.

Область применения

- восстановление бетонных, каменных и мраморных элементов,
- защита металлических и бетонных поверхностей от действия химически агрессивных факторов и абразивного износа,
- осадка балюстрад и других металлических элементов в бетоне,
- создание химически и механически стойких покрытий полов,
- создание и ремонт фундаментов станков и оборудования,
- герметизация резервуаров.

Способ применения

Поверхность перед нанесением Chester Quartz должна быть сухой, без старой оболочки и свободных кусков первоначального материала. Новый бетон должен затвердевать не менее, чем 28 дней и быть очищенным с так называемого «цементного молочка». Бетонная поверхность должна быть сухой и непыльной, а также очищенной от свободных кусков бетона, лучше всего методом пескоструйной очистки. Правильно приготовленную поверхность нужно обезжирить и вымыть, используя препарат **Chester Fast Cleaner F7**, далее тщательно смыть водой и высушить.

Металлические поверхности должны быть химически, либо при помощи газовой горелки обезжирены и очищены механически методом пескоструйной очистки, жидкостно-пескоструйной очистки или при помощи шлифовальной шкурки, шлифовальных станков, электрических наждаков и т.д. Правильно приготовленную поверхность нужно вторично обезжирить и вымыть, используя препарат **Chester Fast Cleaner F7**, и тщательно промыть водой и высушить.

Нанесение грунта

Поверхность перед нанесением Chester Quartz нужно загрунтовать активатором Chester Quartz Conditioner, который поставляется в комплекте.

Подготовка Chester Quartz Conditioner.

Всё содержимое упаковки Активатор нужно влить в упаковку Основа и тщательно смешать до получения однородной массы. Рекомендуется сразу начать наносить материал на приготовленную поверхность. Целая упаковка должна наноситься на площадь не более чем 1,15 м². При подготовке меньшего количества активатора нужно смешать Основу и Активатор в соотношении 1:1 (по массе и по объёму).

Влияние температуры на время жизнеспособность смеси:

Температура, °C	Жизнеспособность приготовленной смеси, мин.
5	300
10	250
20	210
30	180

После нанесения грунта необходимо сразу нанести Chester Quartz. Время, в течении которого можно нанести Chester Quartz после нанесения грунта не более 7 часов.

Нанесение

Приготовление Chester Quartz.

Содержимое упаковок Основы и Активатора нужно перелить в общую упаковку (ведро) и смешать лучше всего механически до получения однородной массы. Далее постепенно следует добавлять третий компонент Chester Quartz Aggregate всё время смешивая. Количество добавленного наполнителя зависит от ожидаемой консистенции. Нужно стремиться наносить материал сразу же после подготовки смеси.

При подготовке меньшего количества активатора нужно вымешать Основу и Активатор в соотношении 2:1 (по массе и по объёму). Рекомендуемая толщина наносимого слоя равна 5-6 мм. При нанесении нужно обратить внимание, чтобы удалить пузырьки воздуха, тщательно втирая и прижимая материал.

Влияние температуры на время реакции затвердевания.

Температура, °C	Время, мин.
5	90
10	70
20	45
30	35

Время отверждения существенно зависит не только от температуры, но и от количества используемого материала (чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция). Добавление меньшего количества наполнителя Chester Quartz Aggregate также ускоряет реакцию затвердевания. Указанное время показано для использования целого количества наполнителя. При нанесении на вертикальные поверхности максимальная толщина слоя при 20°C равна 6 мм без угрозы, что материал растечется. Для небольших поверхностей эта толщина увеличится. Chester Quartz можно накладывать на влажные поверхности, но это приведет к снижению адгезии. Chester Quartz можно красить, используя типичные красители для эпоксидных смол.

Поверхности, выложенные Chester Quartz, готовы к эксплуатации спустя через

	Температура	
	10°C	20°C
Защита от движения пешеходов	18 часов	6 часов
Набор полной механической твердости	48 часов	24 часа
Набор полной химической защиты	14 дней	7 дней

Целой упаковки 15 кг Chester Quartz достаточно для приготовления 1,15 м² покрытия толщиной 6 мм на гладкой и плоской поверхности.

Упаковка

В состав Chester Quartz входят:

- Chester Quartz Conditioner (Основы + Активатор) – 0,5 кг
- Chester Quartz (Основы + Активатор) – 1,7 кг
- Chester Quartz Aggregate - 12.8 кг

Химическая стойкость

Моторное масло, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком и хлором.



Chester Molecular

«ChesterSeal N11, N12»

Герметики ChesterSeal N11, ChesterSeal N12 - Герметизирующие уплотнители резьбовых и фланцевых соединений предварительного нанесения, состоящие из жидких акриловых соединений.

Область применения

Герметики используются для предварительного нанесения на поверхности, которые будут герметизироваться в течении 12 месяцев.

Технические характеристики

Параметры	ChesterSeal N11	ChesterSeal N12
Консистенция	жидкая	жидкая
Плотность [g/cm ³] при 25°C	1,4	1,4
Цвет	светло-зеленый	светло-зеленый
Точка воспламенения [°C]	не воспламеняется	не воспламеняется
Застывание (мин)	20мин. при 80°C 270мин. при 20°C	20мин. при 80°C 270мин. при 20°C
Форма после нанесения	сухое и мягкое покрытие	сухое и твердое покрытие
Максимальная рабочая температура	165°C	165°C
График, показывающий разгерметизацию под давлением в зависимости от размера резьбы. Тест проводился на соединении с цинковым покрытием по стандарту ISO 228-1 при температуре 20°C.		

Условия хранения

Продукт следует хранить в оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +28°C. Срок хранения – 12 месяцев.

Инструкция по применению

Используемая поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «Chester Molecular F3 или F7».

Химическая стойкость

Моторное масло, бензин, дизельное топливо, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.



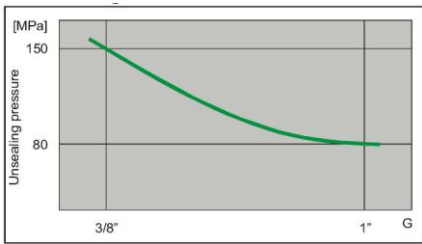
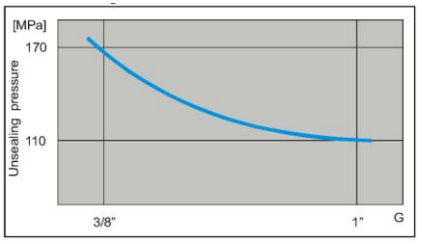
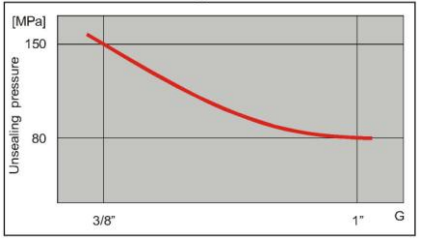
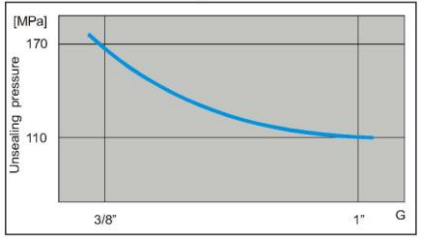
Chester Molecular «ChesterLock»

Микрокапсулированные клеи предварительного нанесения ChesterLock P30, ChesterLock P80 - это двухкомпонентные композиции, которые состоят из жидких акриловых структур (компонентов) и герметизированных (микрокапсул) химических основ. В процессе сборки микрокапсулы раздавливаются (дробятся), таким образом начинается процесс склеивания.

Область применения

Уплотнение (устранение) течи в резьбовых соединениях и при сборке узлов и деталей. Защита от коррозии.

Технические характеристики

Параметры	ChesterLock P30	ChesterLock P80
Консистенция	Жидкая/сухой грунт	Жидкая/сухой грунт
Цвет	зеленый	красный
Точка воспламенения [°C]	>100 °C	>100 °C
Коэффициент температурного расширения [1/K]	ca. 10 ⁻⁴	ca. 10 ⁻⁴
Коэффициент теплопроводности [W/mK]	ca. 0.1	ca. 0.1
Удельная теплопроводность	ca. 300	ca. 300
Предел прочности на сдвиг [Нм] [ISO 10964 (3.3.)]	Значение 10 Предел 5-15	Значение 18 Предел 11-25
Предел прочности на сдвиг [MPa] [DIN 53283]	Значение 2 Предел 1-3	Значение 2 Предел 1-3
Максимально допустимый момент кручения. График показывает зависимость прилагаемого усилия кручения от сравненных различных винтовых соединений. Показаны на соединении винт-гайка М-10, выполненных из стали среднего качества. Тестирование проходило по стандарту ISO 10964. Тесты проводились после 72 часов отверждения при температуре 22°C.		
Соединение (с резьбой), сжатое под давлением. График показывает зависимость усилия для разрыва соединения (при выкручивании резьбы) от размера резьбы. Тест проводился по стандарту ISO 228-1 при температуре 20°C.		

Условия хранения

Продукт следует хранить в оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте. Рекомендуемая температура хранения +20°C. Срок хранения – 36 месяцев.

Инструкция по применению

Используемая поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «Chester Molecular F3 или F7». Материал может применяться путем нанесения кистью.

Химическая стойкость

Моторное масло, бензин, дизельное топливо, тормозная жидкость, гликоль, парафин, этанол, 10% азотная кислота, 10% уксусная кислота, амин, фенол, соленая вода, природный газ.

Не рекомендуется использовать при контакте с аммиаком, хлором, чистым кислородом.



Chester Molecular

**«CH-01, CH-06, CH-10, CH-20,
CH-22, CH-54, CH-60»**

Цианакрилатные клеи Chester Molecular «CH-01, CH-06, CH-10, CH-20, CH-22, CH-54, CH-60» - это однокомпонентные материалы универсального назначения. Склеивают искусственные материалы, резину, металл, керамику, стекло, дерево, ткани, кожу. Быстро отверждаются под влиянием влаги, содержащейся в воздухе. Инициирование реакции полимеризации и приобретение первоначальной прочности при отверждении продолжается от нескольких секунд до нескольких десятков секунд. Самый хороший результат склеивания получается при комнатной температуре и относительной влажности воздуха 50 – 60 %. Цианакрилатные клеи Честер Молекуляр позволяют получать прочные соединения при склеивании материалов разной влажности. Применение праймера CH – 2 предоставляет возможность склеивать полиолефины и силиконовые каучуки. Отверждаются на холоде под влиянием влаги, сконденсированной на склеиваемой поверхности. Не содержит растворителей.

Свойства

- Быстрое отверждение
- Экономичность при использовании
- Высокая прочность - соединения становятся прочнее, чем сам соединяемый материал
- Легкость нанесения – накладывается только на одну поверхность
- Высокая стабильность
- Эластичность, чистота, малое время склеивания
- Отсутствию усадки в клеевом шве
- Прозрачная линия склеивания – чистота клеевого шва
- Универсальность - склеивание различных материалов
- Соединение небольших деталей
- Сборка и ремонт гибких материалов и деталей
- Может применяться на вертикальных и потолочных поверхностях
- Химическая стойкость: бензин, машинное масло, изопропанол, этанол, фреон.

Наилучшее склеивание достигается при нанесении клея на одну поверхность в количестве, достаточном для заполнения зазора. Перед нанесением поверхность должна быть очищена и обезжирена от масла и других загрязнений очищающей жидкостью «**Chester Molecular F3 или F7**».

Область применения

	CH-01	CH-06	CH-10	CH-20	CH-22	CH-54	CH-60
РЕЗИНА	●●	●●	●●	●	●		●
МЕТАЛЛ	●	●	●●	●●	●		●
ДЕРЕВО	●●	●	●		●●	●●	●
ПЛАСТМАССА	●●	●	●	●	●	●	●
ПОЛИОЛЕФИН и др. трудносклеиваемые пластмассы		●●■					●■
БУМАГА	●	●	●		●	●	
ТКАНЬ	●	●	●		●	●	●
КЕРАМИКА	●				●	●●	●
КОЖА	●	●	●●		●●	●	

● – хорошо ●● – отлично ■ – рекомендуется использовать **Primer CH-2**

ЦИАНАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ «CHESTER MOLECULAR»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		CH-01	CH-06	CH-10	CH-20	CH-22	CH-54	CH-60
Плотность при 25 °С, г/см ³		1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
Вязкость при 25 °С, [мПа с] (DIN 54453)		80-120	15-25	2700-3900	1-3	2100-2900	40-60	40-60
Консистенция		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Гель	Жидкость
Точка воспламенения, °С		> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80
Максимальный зазор, мм		0,1	0,05	0,05	0,04	0,25	1,0	0,06
Время отверждения, с	сталь	5-25	10-30	50-120	5-30	10-50	5-25	30-80
	ПВХ	2-10	2-10	40-110	2-10	25-50	2-10	20-60
	поликарбонат	10-45	10-45	30-100	10-60	20-90	10-45	15-70
Химический состав		Этил цианакрилат						
СВОЙСТВА В ЗАТВЕРДЕВШЕМ СОСТОЯНИИ								
Усилие разрыва, мПа.	сталь	15-25	15-25	18-22	15-25	15-25	15-25	15-25
	ПВХ	5-20	5-8	5-8	5-20	5-20	5-20	5-8
	поликарбонат	5-20	2-4	5-8	5-20	5-20	5-20	2-10
Коэффициент теплового расширения, К ⁻¹		8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵	9x10 ⁻⁵	9x10 ⁻⁵	9x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵
Коэффициент теплопроводности, [W/(m K)]		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Упаковка, мл.		20	20	20	20	20	20	20

МЕТАЛЛОПОЛИМЕРЫ «CHESTER MOLECULAR»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Группы материалов	Метал Супер							Метал Керамик				Метал Слайд	
Наименования материалов	Супер	Рapid	Супер SL	Супер Феррум	Супер Алюминий	Супер Бронза	Супер Латунь	Керамик Т	Керамик F	Керамик FHT	Керамик FSL	Слайд F	Слайд
Консистенция	Тиксотропная паста							Жидкость				паста	
Удельная масса композиции, (г/см ³) при 25°С	1,96	2,3	1,96	1,96	2,03	2,13	2,13	2,03	1,90	2,00	2,00	1,45	1,49
Цвет	серый				алюминий	бронза	медь	серый	серый, синий	серый	серый, синий	темно-серый	темно-серый
Пропорции смешивания (основа/активатор) по массе по объему	2,5:1 2:1	9:1 5:1	2,5:1 2:1	2,5:1 2:1	2,5:1 2:1	2,5:1 2:1	2,5:1 2:1	2,5:1 2:1	9:1 упаковка	9:1 упаковка	9:1 упаковка	9:1 упаковка	2:1 2:1
Жизнеспособность приготовленной композиции при 20°С, мин.	20	3	50	20	25	25	25	20	15	20	50	15	20
Время отверждения до возможности механической обработки, час	3,5	1	7	3,5	7	7	7	3,5	3,5	4	7	7	7
Максимальная температуростойкость материала, °С	200	200	200	200	200	200	200	200	200	220	200	200	200
Рабочая температура, °С	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +150	-50 +180	-50 +150	-50 +150	-50 +150
Предел прочности, МПа при сжатии (согласно ISO 604) при изгибе (согласно ISO 178) на сдвиг (согласно ISO 4587)	146 92 24,5	144 90 18,5	146 92 22,3	146 92 23,5	146 94 20,2	146 94 20,0	146 94 20,3	144 90 22,8	120 110 22,9	120 105 15,4	120 110 24	142 94 24,0	146 92 24,5
Срок хранения, месяц	36												
Фасовка, кг	0,25 0,5 1 2 5	0,25 0,5	0,5 1 2 5	1	0,5	0,5	0,5	1 2 5	0,5 1 3	0,5 1	0,5 1 3	0,25	0,5 1

ЭЛАСТОМЕРЫ «CHESTER MOLECULAR»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Эластомер 90Т	Эластомер 75Т	Эластомер 90F	Эластомер 75F
Консистенция	<i>Тиксотропная паста</i>		<i>Жидкость</i>	
Удельная масса композиции, [г/см ³] (при 25°С)	1,22			
Цвет	<i>темно-серый</i>		<i>серый</i>	<i>темно-серый</i>
Пропорции смешивания (основа/активатор) по объему	<i>целая упаковка</i>			
Жизнеспособность приготовленной композиции при 20°С, мин	15		10	
Время отверждения до возможности механической обработки, час	5			
Полная химическая стойкость (при 20°С)	<i>через 7 дней</i>			
Максимальная температуростойкость материала, °С в сухой среде во влажной среде	120 80			
Минимальная температура, °С	-50			
Твердость по Шору [°ShA] (согласно DIN 53505)	90	75	90	75
Диэлектрическая проницаемость, кВт/мм	19			
Предел удлинения в момент разрыва, %	300	320	300	350
Предел прочности, МПа на растяжение (согласно ISO R1798) на сдвиг (согласно ISO 4587)	35 7,5	35 4,5	35 7,5	35 4,5
Срок хранения, месяц	12			
Фасовка, г	50			
	100			
	200			

АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ «CHESTER MOLECULAR»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	A - 12	A - 36	A - 80	B - 00	B - 12	B - 36	B - 80	C - 12	C - 36	C - 80	D - 12	D - 36	D - 80	E - 12	E - 36	E - 80	
1. Степень фиксации	<i>Слабая</i>			<i>Средняя</i>				<i>Сильная</i>			<i>Очень сильная</i>			<i>Очень сильная</i>			
2. Плотность, гр / см ³	1,1	1,11	1,11	1,1	1,11	1,11	1,15	1,12	1,12	1,12	1,13	1,13	1,13	1,13	1,14	1,16	
3. Цвет	желтый			оранжевый				красный			зеленый			фиолетовый			
4. Точка воспламенения, свыше °С	100																
5. Вязкость при 25°С, МПа (DIN 54453)	980-1100	1600-4000	4600-5600	30 - 70	800-2000	2500-4200	4500-5500	850-2200	2800-7100	6900-9100	2700-3500	3300-5500	6700-8000	1100-2100	3400-5000	6700-7900	
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА																	
6. Коэффициент температурного расширения, К ⁻¹	8x10 ⁻⁵																
7. Коэффициент теплопроводности, Вт / м К	0,1																
8. Удельная теплоемкость, Дж / кг К	300																
МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ																	
9. Момент срыва (для соединения без натяга), Н м, (ISO 10964) значение* предел изменения	5 2-10		11 6-15		13 9-18			20 15-25			33 20-45	40 25-55	33 20-45	30 20-40			
10. Усилие разрыва (для соединения с преднатягом), МПа, (DIN 54452) значение* предел изменения	5,5 3,5-7,5		13 9-17		13 9-17			25 15-35		20 10-30	35 25-45			30 20-40	25 15-35		
11. Срок хранения, месяц	18																
12. Размер резьбы	M 3 – M 12	M 12 – M 36	M 36 – M 80	-	M 3 – M 12	M 12 – M 36	M 36 – M 80	M 3 – M 12	M 12 – M 36	M 36 – M 80	M 3 – M 12	M 12 – M 36	M 36 – M 80	M 3 – M 12	M 12 – M 36	M 36 – M 80	
13. Устраняемый зазор, мм	0,02 - 0,04	0,04 – 0,15	0,10 – 0,25	до 0,02	0,02 - 0,04	0,04 – 0,15	0,10 – 0,25	0,02- 0,04	0,04 – 0,15	0,10 – 0,25	0,02- 0,04	0,04 – 0,15	0,10 – 0,25	0,02- 0,04	0,04 – 0,15	0,10 – 0,25	
14. Рабочая температура, °С	-50 до +175									-50 до +200			-50 до +250				

*Примечание: испытания материалов проводились через 72 часа при температуре + 22°С.

АНАЭРОБНЫЕ ГЕРМЕТИКИ «CHESTER MOLECULAR»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	S1 - 01	S1 - 02	S1 - 16	S2 - 01	S2 - 02	S2 - 16	S3 - 01	S3 - 02	S4 - 01	S4 - 02
1. Степень фиксации	Слабая			Средняя			Сильная		Очень сильная	
2. Устраняемый зазор, мм	0,2 – 0,4			0,4 – 0,5			0,5 – 0,6		0,6 – 0,8	
3. Плотность, гр / см ³	1,04									
4. Цвет	желтый			оранжевый			красный		зеленый	
5. Точка воспламенения, свыше °С	100									
6. Время частичной полимеризации, час	0,5-1	1-2	ок. 16	0,5-1	1-2	ок. 16	0,5-1	1-2	0,5-1	1-2
7. Время полного отверждения, час	24	48	72	24	48	72	24	48	24	48
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА										
8. Коэффициент температурного расширения, К ⁻¹	8x10 ⁻⁵									
9. Коэффициент теплопроводности, Вт / м К	0,1									
10. Удельная теплоемкость, Дж / кг К	300									
МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ										
11. Усилие скручивания, Н м (ISO 10964)										
значение*	6			10			15		20	
предел изменения	3-9			7-13			11-19		16-24	
12. Предел прочности на разрыв, МПа, (DIN 53283)										
значение*	6			9			11		14	
предел изменения	3-9			6-12			8-14		11-17	
13. Срок хранения при температуре от +5 до +28 °С, месяц	12									
14. Рабочая температура, °С	-50 до + 150									

*Примечание: испытания материалов проводились через 72 часа при температуре + 22°С.